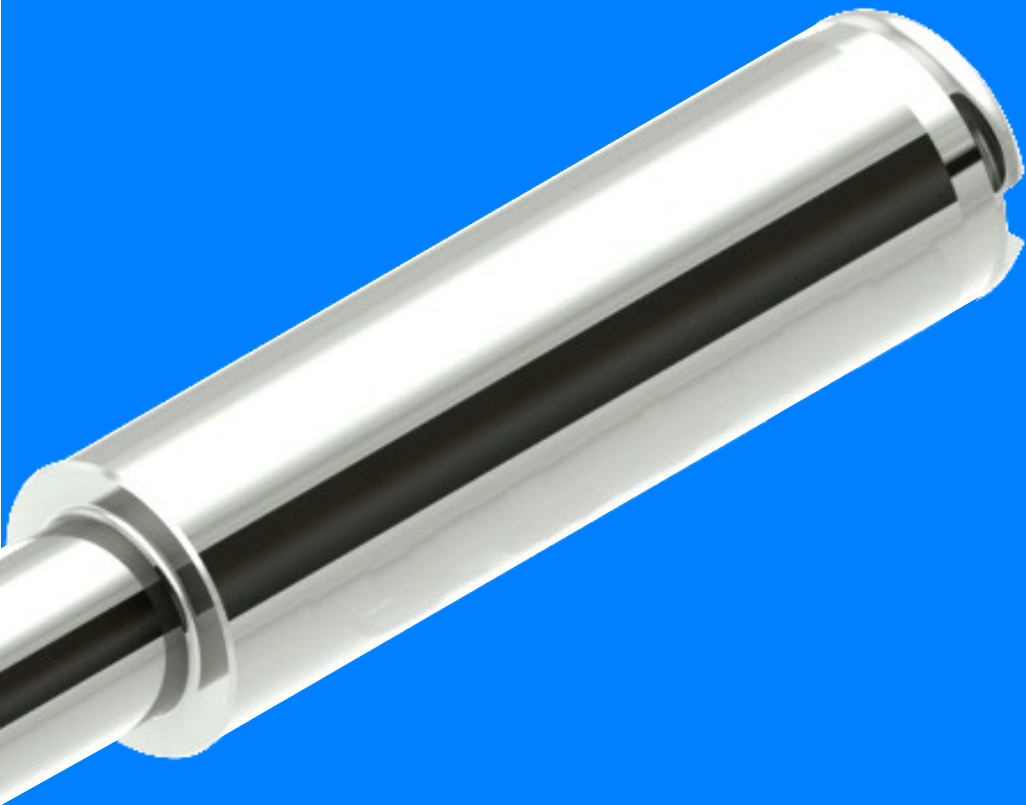




# OUTILS DE COUPE

*pour la 701S de Willemmin-Macodel*



# OUTILS SPECIAUX



Spécialement conçus pour vous permettre d'exploiter pleinement la précision submicro-nique à très haute dynamique de la machine, nos outils permettent un micro-usinage rigide et très précis à très haute vitesse.



Nos outils sont testés et approuvés par plusieurs manufactures de renom ainsi que par Willemin-Macodel.

# FRAISE EN BOUT DE FINITION - RÉF.7371



D1 +0.005 -0.01	L1			Z	Neutre
	1x $\varnothing$	2x $\varnothing$	3x $\varnothing$		
0.3	0.3	0.6	0.9	3	■
0.4	0.4	0.8	1.2	3	■
0.5	0.5	1.0	1.5	3	■
0.6	0.6	1.2	1.8	3	■
0.7	0.7	1.4	2.1	3	■
0.8	0.8	1.6	2.4	3	■
0.9	0.9	1.8	2.7	3	■
1.0	1.0	2.0	3.0	3	■
1.1	1.1	2.2	3.3	3	■
1.2	1.2	2.4	3.6	3	■
1.3	1.3	2.6	3.9	3	■
1.4	1.4	2.8	4.2	3	■
1.5	1.5	3.0	4.5	3	■
1.6	1.6	3.2	4.8	3	■
1.7	1.7	3.4	5.1	3	■
1.8	1.8	3.6	5.4	3	■
1.9	1.9	3.8	5.7	3	■

D1 +0.005 -0.01	L1			Z	Neutre
	1x $\varnothing$	2x $\varnothing$	3x $\varnothing$		
2.0	2.0	4.0	6.0	3	■
2.1	2.1	4.2	6.3	3	■
2.2	2.2	4.4	6.6	3	■
2.3	2.3	4.6	6.9	3	■
2.4	2.4	4.8	7.2	3	■
2.5	2.5	5.0	7.5	3	■
2.6	2.6	5.2	7.8	3	■
2.7	2.7	5.4	8.1	3	■
2.8	2.8	5.6	8.4	3	■
2.9	2.9	5.8	8.7	3	■
3.0	3.0	6.0	9.0	3	■
3.1	3.1	6.2	9.3	3	■
3.2	3.2	6.4	9.6	3	■
3.3	3.3	6.6	9.9	3	■
3.4	3.4	6.8	10.2	3	■
3.5	3.5	7.0	10.5	3	■

Disponible du stock en version neutre.  
Revêtement sur demande.

# ÉBAUCHES

*pour les outilleurs*



## Disponible du stock

Nuance micro-grain avec une excellente résistance aux chocs et à la flexion. Pour l'usage des métaux non ferreux, aciers à alliage nickel ainsi que les aciers trempés, alliés, et inoxydables. Principale nuance micro-grain pour un grand nombre d'applications concernant les outils rotatifs.

## Sur demande

Autres nuances de métal dur possibles.

